# MODE D'EMPLOI DU CARNET METROLOGIQUE VL

Document référence : moempcmvl.rev01

## Sommaire :


| | | |
|---|---|---|
| **1.** | Identification du banc | page 3 |
| **2.** | Intervenant | page 3 |
| **3.** | Dispositif de contrôle | page 3 |
| **4.** | Diamètre des rouleaux | page 3 |
| **5.** | Résultats du contrôle | page 3 |
| **5.1** | Forces de freinage roue par roue | page 3 |
| **5.2** | Forces verticales par roue | page 4 |
| **6.** | Plaque de ripage | page 4 |
| **7.** | Glissement | page 4 |
| **8.** | Observations et conditions particulières | page 4 |
| **9.** | Vérifications techniques et interventions hors maintenance planifiée | page 4 |

## 1. Identification du banc

Dans ce chapitre, il faut renseigner le type de banc à contrôler, le numéro de série (qui se trouve sur le pupitre), la date de fabrication (sur l'étiquette du pupitre), la date de mise en service et enfin les coordonnées de l'exploitant ou son cachet commercial.

## 2. Intervenant

Dans ce chapitre, la société de maintenance s'identifie.
Entrée de la date de l'intervention.
Dans le cadre réservé, l'opérateur intervenant s'identifie par son nom et son numéro d'habilitation délivré par AVL DITEST France.
**Ne pas oublier de signer le document.**

## 3. Dispositif de contrôle

Dans ce chapitre il faut renseigner les moyens étalons utilisés pour le contrôle de la piste.

- N° de série du dispositif de calibration de freinage
- N° de série du dispositif de calibration de la pesée
- N° de série de chacun des 6 poids étalonnés Cofrac
- Le N° du certificat Cofrac et sa date (validité 2 ans pour les poids de classe M'')
- Les conditions de réalisation du contrôle (température ambiante)

# Sanction de la vérification :

A la fin du contrôle, une fois toutes les mesures et vérifications effectuées, compléter le cadre « Sanction de la vérification » en cochant « Conforme » ou « Non conforme ».

## 4. Diamètre des rouleaux

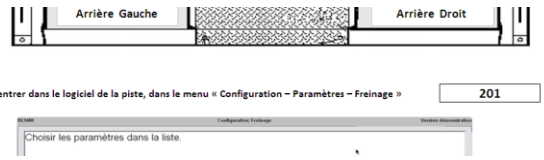
Les cellules actives sont les colonnes des mesures à 25%, 50% et 75%.

Les autres cellules sont verrouillées.

Le périmètre moyen par rouleau est automatiquement calculé lorsque l'on rentre les valeurs.
Une valeur dans les tolérances est signifiée par une case verte qui s'affiche automatiquement dans la colonne conformité.
Une valeur hors tolérances est signifiée par une case rouge qui s'affiche automatiquement dans la colonne conformité.

| (En mm) | Mesure à 25% (intérieur) | Conformité 25% | Mesure à 50% | Conformité 50% | Mesure à 75% (extérieur) | Conformité 75% | Diamètre moyen |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| avant gauche | 202 | OUI | 195 | NON | 201 | OUI | 199,33 |
| arrière gauche | 203 | OUI | 197 | OUI | 202 | OUI | 200,67 |
| avant droit | 202 | OUI | 200 | OUI | 203 | OUI | 201,67 |
| arrière droit | 205 | NON | 203 | OUI | 203 | OUI | 203,67 |

Une fois le tableau rempli noter la valeur moyenne des 4 rouleaux, calculée automatiquement.


Arrière Gauche
Arrière Droit
Valeur moyenne à entrer dans le logiciel de la piste, dans le menu « Configuration – Paramètres – Freinage »
201
Choisir les paramètres dans la liste.

## 5. Résultats du contrôle

### 5.1 Forces de freinage roue par roue

Comme pour le chapitre « Diamètre des rouleaux », seules quelques cases sont actives.

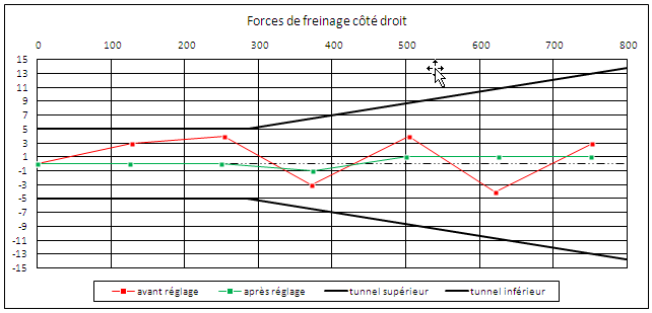
Il s'agit des colonnes « Lecture de la force de freinage sur les rouleaux de gauche » et « Lecture de la force de freinage sur les rouleaux de droite », qui permettent d'entrer les valeurs indiqués à l'écran lors de la montée des poids sur le support de calibration.

Les autres colonnes sont calculées automatiquement.

Si un écart sur un poids est supérieur à 2/3 de la valeur maximale tolérée, la case passe automatiquement au rouge afin de signaler qu'une calibration est fortement conseillée.

| (En daN) | Force appliquée avec le dispositif de calibration | Lecture de la force de freinage sur les rouleaux de gauche | Ecart à gauche | Force appliquée avec le dispositif de calibration | Lecture de la force de freinage sur les rouleaux de droite | Ecart à droite |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Mesure 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Mesure 2 | 125 | 122 | -3 | 125 | 128 | 3 |
| Mesure 3 | 250 | 247 | -3 | 250 | 254 | 4 |
| Mesure 4 | 375 | 379 | 4 | 375 | 372 | -3 |
| Mesure 5 | 500 | 505 | 5 | 500 | 504 | 4 |
| Mesure 6 | 625 | 627 | 2 | 625 | 621 | -4 |
| Mesure 7 | 750 | 755 | 5 | 750 | 753 | 3 |

Une fois les tableaux complétés, les graphiques se remplissent automatiquement.




### 5.2 Forces verticales roue par roue

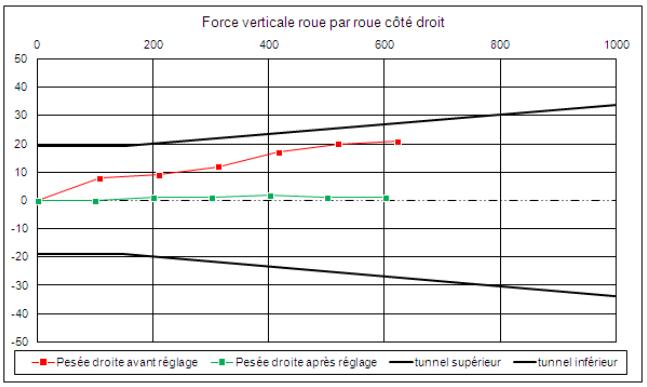
Le mode de remplissage du chapitre précédent est valable pour ce chapitre.

Les seules colonnes à compléter sont « Lecture de la force verticale sur le plateau de gauche » et « Lecture de la force verticale sur le plateau de droite ».

Si un écart sur un poids est supérieur à 2/3 de la valeur maximale tolérée, la case passe automatiquement au rouge afin de signaler qu'une calibration est fortement conseillée.

| (En daN) | Force verticale appliquée sur le plateau de gauche | Lecture de la force verticale sur le plateau de gauche | Ecart à gauche | Force verticale appliquée sur le plateau de droite | Lecture de la force verticale sur le plateau de droite | Ecart à droite | Correspondance des poids en daN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Mesure 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Mesure 2 | 100 | 105 | 5 | 100 | 108 | 8 | 98,1 |
| Mesure 3 | 200 | 209 | 9 | 200 | 209 | 9 | 196,2 |
| Mesure 4 | 300 | 315 | 15 | 300 | 312 | 12 | 294,3 |
| Mesure 5 | 400 | 410 | 10 | 400 | 417 | 17 | 392,4 |
| Mesure 6 | 500 | 515 | 15 | 500 | 520 | 20 | 490,5 |
| Mesure 7 | 600 | 620 | 20 | 600 | 621 | 21 | 588,6 |

Une fois les tableaux complétés, les graphiques se remplissent automatiquement.




## 6. Plaque de ripage

Entrer les valeurs relevées lors de la calibration.
Les calculs d'écarts se font automatiquement.

## 7. Glissement

Vérifier la valeur enregistrée dans le logiciel et compléter le cadre réservé.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Valeur paramétrée : | 27 % | | intervalle autorisé : 25 - 30 % |
| Limite de glissement : | Conforme | ☑ oui | ☐ non |

## 8. Observations et conditions particulières

Cette partie est réservée aux éventuelles remarques relevées durant le contrôle de la piste.

## 9. Vérifications techniques et interventions hors maintenance planifiée

Le carnet métrologique fait office de carnet de suivi matériel.
Les actions et interventions menées hors visites de maintenances planifiées peuvent être mentionnées dans ce chapitre.

AVL DITEST France – Groupe NUSSBAUM
Central 2
460 Clos de la Courtine
93160 NOISY LE GRAND
www.avlditestfrance.com

**Révision 01 – 24 novembre 2011**